



*Città di Curtatone*

*Provincia di Mantova*

Codice ente: 10839

**DELIBERAZIONE N. 174 DEL 05/08/2023**

## **VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE**

<b>OGGETTO:</b>	<b>CONCESSIONE PATROCINIO GRATUITO A DECATHLON PER LA GESTIONE DELL'INIZIATIVA SOCIALE "WORLD CLEANUP DAY 2023" CONCEPITA DALLA ONG ESTONE LET'S DO IT! WORLD, FINALIZZATA ALLA SENSIBILIZZAZIONE AMBIENTALE E AL RECUPERO DI RIFIUTI SOLIDI ABBANDONATI NEL TERRITORIO COMUNALE</b>
-----------------	--

### **CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE**

Relazione di pubblicazione: la presente deliberazione, su conforme dichiarazione del messo, è stata pubblicata all'Albo Pretorio Online e vi rimarrà per 15 giorni consecutivi ed è stata contestualmente inclusa nell'elenco inviato ai Capigruppo Consiliari ai sensi dell'articolo 125 – del T.U. dell'Ordinamento degli EE.LL. approvato con D.L.vo 18.08.2000 n° 267.

Curtatone, 07/08/2023

**Il Segretario Generale**  
**RUSSO ROSSELLA / InfoCamere S.C.p.A.**  
Documento firmato digitalmente  
(artt. 20-21-24 D. Lgs. 7/03/2005 n. 82 e s.m.i.)