DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. 424 DEL 19/06/2024

OGGETTO:

EROGAZIONE CONTRIBUTO A SOSTEGNO DELLA SPESA PER LA MENSA SCOLASTICA E IL TRASPORTO A FAVORE DEGLI ALUNNI RESIDENTI NEL COMUNE DI CURTATONE E FREQUENTANTI SCUOLE PRIMARIE E SECONDARIE DEL COMUNE DI MANTOVA A.S. 2023/2024

*Visto* si attesta la regolarità contabile e la copertura finanziaria della determinazione di cui all'oggetto ai sensi dell'art. 151, comma 4°, e dell'art. 153, comma 5°, del T. U. approvato con D. Lgs. 18 agosto 2000 n. 267, nonché ai sensi dell'art. 153 comma 5 e 147 bis comma 1 D.Lgs 267/2000;

si esprime parere **favorevole** in ordine alla regolarità contabile della presente determinazione, attestando la copertura finanziaria della spesa in relazione alle disponibilità effettive esistenti negli stanziamenti di spesa, dando atto, contestualmente, dell'avvenuta registrazione della prenotazione di impegno sul/sui capitolo/capitoli indicato/i nella determinazione stessa;

Tipo	Num.	Esercizio	Capitolo	Descrizione	Importo
U	914	2024		ASSISTENZA AGLI ALUNNI DISAGIATI ECONOMICAMENTE	1.138,09

Curtatone, lì 19/06/2024

## IL RESPONSABILE DEL SETTORE ECONOMICO-FINANZIARIO

Doda Elena / InfoCamere S.C.p.A.

Documento firmato digitalmente (artt. 20-21-24 D. Lgs. 7/03/2005 n. 82 e s.m.i.)