



CITTA' DI CURTATONE

PIAZZA CORTE SPAGNOLA, 3 - 46010 MONTANARA DI CURTATONE - MANTOVA

PARTITA IVA 00427640206

Sito internet www.curtatone.it – PEC comune.curtatone@legalmail.it

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. 567 DEL 06/08/2024

AREA PROGRAMMAZIONE, CONTROLLO, RISORSE UMANE E SERVIZI SCOLASTICI

OGGETTO: AFFIDAMENTO DIRETTO DEL SERVIZIO DI ACCOGLIENZA DELLA GIURIA IN OCCASIONE DEL 50° INCONTRO DEI MADONNARI DI GRAZIE E DI REALIZZAZIONE DELLE ATTIVITÀ COLLATERALI INSERITE NEL PROGRAMMA DELL'ANTICHISSIMA FIERA DELLE GRAZIE 2024. ASSUNZIONE IMPEGNO DI SPESA PER L'ACCOGLIENZA DELLA GIURIA E DEGLI OSPITI COINVOLTI NEL PROGRAMMA DELL'ANTICHISSIMA FIERA DELLE GRAZIE – CIG B2B2DF0116

IL DIRIGENTE DELL'AREA

VISTA la delibera di G.C. n. 244 del 09/10/2023 ad oggetto "SVOLGIMENTO DELLA MANIFESTAZIONE FIERISTICA DENOMINATA "FIERA DELLE GRAZIE" PER L'ANNO 2024 – TITOLO IV L.R. 2 FEBBRAIO 2010 N. 6 - R.R. 12 APRILE 2003 N. 5" con la quale venivano definite le date di inizio e fine della manifestazione;

VISTA la delibera di G.C. n. 9 del 29/01/2024 ad oggetto: "50° CONCORSO NAZIONALE DEI MADONNARI: ISTITUZIONE TAVOLO TECNICO - ORGANIZZATIVO E NOMINA COMPONENTI" con la quale sono stati individuati esperti con competenze artistico-culturali, con particolare riferimento alla conoscenza approfondita della Divina Commedia, per promuovere un sistema coordinato di azioni;

VISTA la delibera di G.C. n. 107 del 11/06/2024 ad oggetto "APPROVAZIONE PROGRAMMA DELL'ANTICHISSIMA FIERA DELLE GRAZIE – EDIZIONE 2024" con cui sono state definite le iniziative collaterali alla 50° edizione predisposto dall'ufficio cultura e richiesto dall'Amministrazione comunale, i cui contenuti riguardano intrattenimenti culturali ed artistici con i Madonnari, momenti musicali, incontri con gli autori, degustazione di prodotti della cucina locale e fruizione del patrimonio storico artistico-culturale e naturalistico di Grazie;

VISTA la delibera di G. C. n. 50 del 08/07/2024 ad oggetto "NOMINA DELLA GIURIA DEL 50° INCONTRO NAZIONALE DEI MADONNARI CHE SI SVOLGERÀ ALL'INTERNO DELL'ANTICHISSIMA FIERA DELLE GRAZIE 2024" con la quale sono stati nominati i ventidue giurati coinvolti nella valutazione dei dipinti dei Madonnari;



CITTA' DI CURTATONE

PIAZZA CORTE SPAGNOLA, 3 - 46010 MONTANARA DI CURTATONE - MANTOVA

PARTITA IVA 00427640206

Sito internet www.curtatone.it – PEC comune.curtatone@legalmail.it

DATO ATTO che sono numerose le iniziative e attività collaterali inseriti all'interno del programma dell'Antichissima Fiera e considerato l'alto prestigio degli ospiti che dal 14 al 18 saranno a Grazie per svolgere, a titolo gratuito, il compito di giurati assegnatogli dall'Amministrazione comunale;

RAVVISATA l'esigenza di affidare la gestione dell'accoglienza e della realizzazione di diverse attività inserite nel programma al fine di supportare gli uffici, particolarmente oberati nella gestione dell'evento FIERA DELLE GRAZIE, nella gestione dell'affidamento;

DATO ATTO che in data 01/08/2024 è stata lanciata sulla piattaforma MEPA di COSIP nella forma di una negoziazione per la trattativa diretta n. 4564790 riferita all'affidamento del servizio di accoglienza della giuria in occasione del 50° Incontro dei Madonnari di Grazie e di realizzazione delle attività collaterali inserite nel programma dell'Antichissima Fiera delle Grazie, secondo il prospetto allegato agli atti;

RAVVISATO che in data 02/08/2024 è stata formalizzata l'offerta da parte della ditta Coop. Verona 83 Soc. Coop. a r.l. di Via E. Fermi n. 61 - 37136 Verona, partita iva 01612900231, specializzata in servizi di accoglienza e cerimoniale e in organizzazione di concerti di musica e spettacoli secondo il prospetto allegato agli atti;

CONSIDERATO di procedere con l'affidamento del servizio di accoglienza della giuria del concorso dei Madonnari e degli ospiti coinvolti nelle attività inserite nel programma dell'Antichissima Fiera delle Grazie dal 14 al 18 agosto 2024 con la trattativa diretta n. 4564790 perfezionata sulla piattaforma MEPA di CONSIP nei confronti della ditta Coop. Verona 83 Soc. Coop. a r.l. di Via E. Fermi n. 61 - 37136 Verona, partita iva 01612900231, per l'importo di € 16.063,73 iva esclusa, ovvero € 19.597,75 iva inclusa;

SPECIFICATO che l'art. 17, comma 2, del d.lgs. 36/2023 prevede che, in caso di affidamento diretto, la decisione di contrarre individua l'oggetto, l'importo e il contraente, unitamente alle ragioni della sua scelta, ai requisiti di carattere generale e, se necessari, a quelli inerenti alle capacità economico-finanziaria e tecnico-professionale;

DATO ATTO che dal combinato disposto dell'articolo 17 del decreto legislativo n. 36/2023 e dell'articolo 192 del T.U.E.L. n. 267/2000.

- il fine di pubblico interesse che con il contratto si intende perseguire è la buona riuscita delle attività istituzionali dell'Amministrazione comunale;

- l'oggetto del contratto è l'affidamento del servizio di accoglienza della giuria in occasione del 50° Incontro dei Madonnari di Grazie e di realizzazione delle attività collaterali inserite nel programma dell'Antichissima Fiera delle Grazie;

- l'importo del contratto è di € 16063,73 ovvero 19.597,75 IVA al 22% inclusa;

Pagina 2 di 7 - Det. N. **567** del **06/08/2024**

"Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del T.U. 445/2000 e del D.Lgs 82/2005 e rispettive norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa; il documento informatico e' memorizzato digitalmente ed e' rintracciabile sul sito internet per il periodo della pubblicazione: <http://www.curtatone.it/> .

L'accesso agli atti viene garantito tramite l'Ufficio URP ed i singoli responsabili del procedimento al quale l'atto si riferisce, ai sensi e con le modalità di cui alla L. 241/90, come modificata dalla L. 15/2005, nonché al regolamento per l'accesso agli atti della Città' di Curtatone"



CITTA' DI CURTATONE

PIAZZA CORTE SPAGNOLA, 3 - 46010 MONTANARA DI CURTATONE - MANTOVA

PARTITA IVA 00427640206

Sito internet www.curtatone.it – PEC comune.curtatone@legalmail.it

- il contraente individuato è Verona 83 Soc. Coop. a r.l. di Via E. Fermi n. 61 - 37136 Verona, partita iva 01612900231, Verona;
- la modalità di scelta del contraente è ai sensi dell'art. 50 c.1 lett. B) del Codice;
- la ditta possiede i requisiti di carattere generale e di idoneità professionale richieste per la fornitura del servizio;
- l'approvvigionamento è stato acquisito con piattaforme di e-procurement MEPA ordinativo n. 4564790;

ACCERTATO che il presente affidamento avviene ai sensi dell'art. 50 comma 1 lett. b) del codice - affidamento diretto dei servizi e forniture, ivi compresi i servizi di ingegneria e architettura e l'attività di progettazione, di importo inferiore a 140.000 euro, anche senza consultazione di più operatori economici, assicurando che siano soggetti scelti in possesso di documentate esperienze pregresse idonee all'esecuzione delle prestazioni contrattuali, anche individuali tra gli iscritti in elenchi o albi istituiti dalla stazione appaltante;

ACCERTATA la regolarità contributiva della Verona 83 Soc. Coop. a r.l., con sede legale in Via E. Fermi n. 61 - 37136 Verona, partita iva 01612900231 tramite DURC agli atti, prot. INPS_41125639 con scadenza 25/09/2024;

ACQUISITO agli atti d'ufficio il codice CIG: B2B2DF0116;

VISTO il codice di fatturazione elettronica per il comune di Curtatone: UF5N42;

RICHIAMATE:

- la deliberazione di Giunta Comunale n. 158 in data 17/07/2023, immediatamente eseguibile, con la quale è stata disposta la presentazione del Documento Unico di Programmazione per il periodo 2024-2025;
- la delibera di Consiglio comunale n. 32 del 31/07/2023, esecutiva ai sensi di legge, avente ad oggetto: "Documento unico di programmazione (DUP) periodo 2024-2025 (art. 170, comma 1, del D.lgs n. 267/2000)";
- la delibera di Giunta comunale n. 237 del 15/11/2023, esecutiva ai sensi di legge, avente ad oggetto: "Nota di aggiornamento al documento unico di programmazione (DUP) periodo 2024/2025 (art. 170, comma 1, del D.lgs n. 267/2000). Presentazione";
- la delibera di Consiglio comunale n. 54 del 28/12/2023, esecutiva ai sensi di legge, avente ad oggetto: "Nota di aggiornamento al documento unico di programmazione (DUP) periodo 2024/2025 (art. 170, comma 1, del D.lgs n. 267/2000)";
- la delibera di Giunta comunale n. 238 del 15/11/2023, esecutiva ai sensi di legge, avente ad oggetto: "Approvazione dello schema di bilancio di previsione finanziario 2024-2026 (art. 11 D.Lgs. 118/2011)"

Pagina 3 di 7 - Det. N. **567** del **06/08/2024**

"Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del T.U. 445/2000 e del D.Lgs 82/2005 e rispettive norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa; il documento informatico e' memorizzato digitalmente ed e' rintracciabile sul sito internet per il periodo della pubblicazione: <http://www.curtatone.it/> .

L'accesso agli atti viene garantito tramite l'Ufficio URP ed i singoli responsabili del procedimento al quale l'atto si riferisce, ai sensi e con le modalità di cui alla L. 241/90, come modificata dalla L. 15/2005, nonché al regolamento per l'accesso agli atti della Città' di Curtatone"



CITTA' DI CURTATONE

PIAZZA CORTE SPAGNOLA, 3 - 46010 MONTANARA DI CURTATONE - MANTOVA

PARTITA IVA 00427640206

Sito internet www.curtatone.it – PEC comune.curtatone@legalmail.it

- la delibera di Consiglio Comunale n. 57 del 28/12/2023, immediatamente eseguibile, avente ad oggetto: "Approvazione bilancio di previsione finanziario 2024-2026";
- la delibera di Giunta Comunale n. 273 del 30/12/2023, immediatamente eseguibile, avente ad oggetto: "Approvazione piano esecutivo di gestione (P.E.G.) - anni 2024-2026
- la delibera di Giunta Comunale n. 20 del 12/02/2024, immediatamente eseguibile, avente per oggetto: "Modifica piano esecutivo di gestione (PEG) 2024/2026 a seguito revisione struttura organizzativa";
- la delibera di Consiglio Comunale n. 2 del 29/02/2024, immediatamente eseguibile, avente ad oggetto: "Variazioni al bilancio di previsione finanziario 2024/2026 (art. 175, comma 2 del D.Lgs 267/2000);
- la delibera di Giunta Comunale n. 31 del 29/02/2024, immediatamente eseguibile, avente ad oggetto: "Modifica al piano esecutivo di gestione (P.E.G.) 2024/2026"
- la delibera di consiglio Comunale n.11 del 29/04/2024, immediatamente eseguibile, avente ad oggetto: "Variazione al bilancio di previsione finanziario 2024/2026 ratifica della deliberazione di giunta comunale n. 61 del 15/04/2024 adottata ai sensi dell'art. 175 comma 1 e comma 4, del D.Lgs 267/2000 e contestuale variazione del PEG"
- la delibera di consiglio comunale n. 12 del 29/04/2024, immediatamente eseguibile, avente ad oggetto: "Approvazione del rendiconto della gestione per l'esercizio 2023 ai sensi dell'art. 227 del D.Lgs n 267/2000";
- la delibera di Consiglio Comunale n. 13 del 29/04/2024, immediatamente eseguibile, avente ad oggetto: "Variazioni al bilancio di previsione finanziario 2024/2026 (art. 175, comma 2 del D.Lgs 267/2000);
- la delibera di Giunta Comunale n. 76 del 29/04/2024, immediatamente eseguibile, avente ad oggetto: "Modifica al piano esecutivo di gestione (P.E.G.) 2024/2026"
- la delibera di Consiglio Comunale n. 21 del 01/07/2024, immediatamente eseguibile, avente ad oggetto: "Variazioni al bilancio di previsione finanziario 2024/2026 (art. 175, comma 2 del D.Lgs 267/2000);
- la delibera di Giunta Comunale n. 114 del 01/07/2024, immediatamente eseguibile, avente ad oggetto: "Modifica al piano esecutivo di gestione (P.E.G.) 2024/2026"
- la delibera di consiglio comunale n. 24 del 29/07/2024, immediatamente eseguibile, avente ad oggetto: "Assestamento generale di bilancio e salvaguardia degli equilibri per l'esercizio 2024/2026 ai sensi degli artt. 175 comma 8 e 193 comma 2 del D.Lgs n. 267/2000"
- la delibera di Giunta comunale n. 133 del 29/07/2024, immediatamente eseguibile, avente ad oggetto: "Modifica al piano esecutivo di gestione (P.E.G.) 2024/2026";

Visto il decreto Sindacale n. 12 del 28/12/2023 prot. 37868 di attribuzione di nuove funzioni al segretario generale;

Visti:

- l'art. 107 riguardante le funzioni e le responsabilità della dirigenza;
- l'art.183 che detta norme in materia di impegno di spesa;
- l'art.151, comma 4 (copertura finanziaria);

Pagina 4 di 7 - Det. N. **567** del **06/08/2024**

"Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del T.U. 445/2000 e del D.Lgs 82/2005 e rispettive norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa; il documento informatico e' memorizzato digitalmente ed e' rintracciabile sul sito internet per il periodo della pubblicazione: <http://www.curtatone.it/> .

L'accesso agli atti viene garantito tramite l'Ufficio URP ed i singoli responsabili del procedimento al quale l'atto si riferisce, ai sensi e con le modalità di cui alla L. 241/90, come modificata dalla L. 15/2005, nonché al regolamento per l'accesso agli atti della Città' di Curtatone"



CITTA' DI CURTATONE

PIAZZA CORTE SPAGNOLA, 3 - 46010 MONTANARA DI CURTATONE - MANTOVA

PARTITA IVA 00427640206

Sito internet www.curtatone.it – PEC comune.curtatone@legalmail.it

- l'art. 153, comma 5 (regolarità contabile);

DETERMINA

- di prendere atto che le premesse fanno parte integrante e sostanziale del presente atto e si intendono integralmente approvate;

- di approvare l'esito della procedura di avviata sulla piattaforma MEPA di CONSIP nella forma dell'Affidamento diretto ID n. 4564790 del 01/08/2024 come strutturata sulla piattaforma;

- di approvare la documentazione amministrativa allegata alla presente determinazione, sotto forma di condizioni particolari di prestazione;

- di affidare il servizio di accoglienza della giuria in occasione del 50° Incontro dei Madonnari di Grazie e di realizzazione delle attività collaterali inserite nel programma dell'Antichissima Fiera delle Grazie 2024 alla Verona 83 Soc. Coop. a r.l. di Via E. Fermi n. 61 - 37136 Verona, partita iva 01612900231;

- di dare che la spesa totale dell'affidamento è pari a € **19.597,75 iva compresa**;

- di impegnare la somma di € **8.337,00 € iva compresa** nei confronti di Verona 83 Soc. Coop. a r.l. di Via E. Fermi n. 61 - 37136 Verona, partita iva 01612900231, Verona – P.IVA 01332390200, per la parte relativa al servizio di propria competenza (accoglienza della giuria del concorso dei madonnari e degli ospiti coinvolti nel programma dell'antichissima fiera delle grazie dal 14 al 18) a **Mis.5 Prg.2 Tit.1 Mac.03 CAP/ART. 502325** del bilancio di previsione 2024/2026 - anno di competenza 2024 - **Oggetto: "UFFICIO ACCOGLIENZA FIERA GRAZIE"**

- di demandare al Responsabile dell'Area Servizi al Cittadino per gli atti e per gli impegni di spesa di propria competenza (realizzazione delle attività collaterali inserite nel programma dell'Antichissima Fiera delle Grazie);

- di dare atto che il pagamento della prestazione avverrà a seguito di emissione della fattura elettronica e controllo della regolarità contributiva dell'operatore economico, mediante acquisizione del DURC;

- di trasmettere copia del presente atto al Responsabile del Servizio Economico Finanziario per il visto di regolarità contabile art. 151, comma 4 D. Leg.vo 267/2000.

Pagina 5 di 7 - Det. N. **567** del **06/08/2024**

"Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del T.U. 445/2000 e del D.Lgs 82/2005 e rispettive norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa; il documento informatico e' memorizzato digitalmente ed e' rintracciabile sul sito internet per il periodo della pubblicazione: <http://www.curtatone.it/> .

L'accesso agli atti viene garantito tramite l'Ufficio URP ed i singoli responsabili del procedimento al quale l'atto si riferisce, ai sensi e con le modalità di cui alla L. 241/90, come modificata dalla L. 15/2005, nonché al regolamento per l'accesso agli atti della Città' di Curtatone"



CITTA' DI CURTATONE

PIAZZA CORTE SPAGNOLA, 3 - 46010 MONTANARA DI CURTATONE - MANTOVA

PARTITA IVA 00427640206

Sito internet www.curtatone.it – PEC comune.curtatone@legalmail.it



CITTA' DI CURTATONE

PIAZZA CORTE SPAGNOLA, 3 - 46010 MONTANARA DI CURTATONE - MANTOVA

PARTITA IVA 00427640206

Sito internet www.curtatone.it – PEC comune.curtatone@legalmail.it

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. 567 DEL 06/08/2024

OGGETTO: AFFIDAMENTO DIRETTO DEL SERVIZIO DI ACCOGLIENZA DELLA GIURIA IN OCCASIONE DEL 50° INCONTRO DEI MADONNARI DI GRAZIE E DI REALIZZAZIONE DELLE ATTIVITÀ COLLATERALI INSERITE NEL PROGRAMMA DELL'ANTICHISSIMA FIERA DELLE GRAZIE 2024. ASSUNZIONE IMPEGNO DI SPESA PER L'ACCOGLIENZA DELLA GIURIA E DEGLI OSPITI COINVOLTI NEL PROGRAMMA DELL'ANTICHISSIMA FIERA DELLE GRAZIE – CIG B2B2DF0116

In riferimento alla determina su elencata si attesta la regolarità e la correttezza dell'azione amministrativa ai sensi dell'art. 147 bis I comma D.Lgs 267/2000

IL RESPONSABILE - AREA PROGRAMMAZIONE, CONTROLLO, RISORSE UMANE E SERVIZI SCOLASTICI

RUSSO ROSSELLA / InfoCamere S.C.p.A.

Documento firmato digitalmente
(artt. 20-21-24 D. Lgs. 7/03/2005 n. 82 e s.m.i.)